



**NEW BRUNSWICK
REGULATION 2018-74**

under the

**MUNICIPALITIES ACT
(O.C. 2018-268)**

Filed July 24, 2018

1 Paragraph 8.1(b) of New Brunswick Regulation 84-168 under the Municipalities Act is repealed and the following is substituted:

(b) that area of Charlotte County known as Dennis-Weston in the parish of Saint Stephen that is shown on the attached Schedule 8.1(b), for fire protection and community services; and

2 The Regulation is amended by adding the attached Schedule 8.1(b) in numerical order.

3 This Regulation comes into force on September 1, 2018.

**RÈGLEMENT DU
NOUVEAU-BRUNSWICK 2018-74**

pris en vertu de la

**LOI SUR LES MUNICIPALITÉS
(D.C. 2018-268)**

Déposé le 24 juillet 2018

1 L'alinéa 8.1b) du Règlement du Nouveau-Brunswick 84-168 pris en vertu de la Loi sur les municipalités est abrogé et remplacé par ce qui suit :

b) la région du comté de Charlotte connue sous le nom de Dennis-Weston dans la paroisse de Saint Stephen figurant sur le plan ci-joint en tant qu'annexe 8.1b) et fournissant le service de protection contre les incendies et les services communautaires;

2 Le Règlement est modifié par l'adjonction de l'annexe 8.1b) ci-jointe selon l'ordre numérique.

3 Le présent règlement entre en vigueur le 1^{er} septembre 2018.

