



**NEW BRUNSWICK  
REGULATION 2009-123**

**under the**

**BEVERAGE CONTAINERS ACT  
(O.C. 2009-464)**

*Filed November 6, 2009*

**1** *Section 17 of New Brunswick Regulation 99-66 under the Beverage Containers Act is repealed and the following is substituted:*

**17** For the purposes of subsection 15(3) of the Act, the amount of the handling fee is

(a) from December 1, 2009, to November 30, 2010, inclusive, \$0.02735 for each empty refillable beer container and \$0.03830 for all other empty beverage containers,

(b) from December 1, 2010, to November 30, 2011, inclusive, \$0.02814 for each empty refillable beer container and \$0.03941 for all other empty beverage containers, and

(c) on and after December 1, 2011, \$0.02899 for each empty refillable beer container and \$0.04059 for all other empty beverage containers.

**2** *This Regulation comes into force on December 1, 2009.*

**RÈGLEMENT DU  
NOUVEAU-BRUNSWICK 2009-123**

**pris en vertu de la**

**LOI SUR LES RÉCIPIENTS À BOISSON  
(D.C. 2009-464)**

*Déposé le 6 novembre 2009*

**1** *L'article 17 du Règlement du Nouveau-Brunswick 99-66 pris en vertu de la Loi sur les récipients à boisson est abrogé et remplacé par ce qui suit :*

**17** Aux fins du paragraphe 15(3) de la Loi, le montant des frais de manutention est

a) à partir du 1<sup>er</sup> décembre 2009 jusqu'au 30 novembre 2010, inclusivement, de 0,02735 \$ pour chaque récipient à bière réutilisable vide et de 0,03830 \$ pour tout autre récipient à boisson vide,

b) à partir du 1<sup>er</sup> décembre 2010 jusqu'au 30 novembre 2011, inclusivement, de 0,02814 \$ pour chaque récipient à bière réutilisable vide et de 0,03941 \$ pour tout autre récipient à boisson vide, et

c) à partir du 1<sup>er</sup> décembre 2011, de 0,02899 \$ pour chaque récipient à bière réutilisable vide et de 0,04059 \$ pour tout autre récipient à boisson vide.

**2** *Le présent règlement entre en vigueur le 1<sup>er</sup> décembre 2009.*