



**NEW BRUNSWICK  
REGULATION 2008-22**

**under the**

**EMERGENCY 911 ACT  
(O.C. 2008-76)**

*Filed February 19, 2008*

**1** *Section 6.1 of New Brunswick Regulation 96-104 under the Emergency 911 Act is repealed.*

**2** *This Regulation comes into force on May 1, 2008.*

**RÈGLEMENT DU  
NOUVEAU-BRUNSWICK 2008-22**

**établi en vertu de la**

**LOI SUR LE SERVICE D'URGENCE 911  
(D.C. 2008-76)**

*Déposé le 19 février 2008*

**1** *L'article 6.1 du Règlement du Nouveau-Brunswick 96-104 établi en vertu de la Loi sur le service d'urgence 911 est abrogé.*

**2** *Le présent règlement entre en vigueur le 1<sup>er</sup> mai 2008.*