



**NEW BRUNSWICK  
REGULATION 2008-148**

**under the**

**MARRIAGE ACT  
(O.C. 2008-520)**

*Filed December 10, 2008*

**1** *New Brunswick Regulation 85-30 under the Marriage Act is amended by adding after section 5 the following:*

**5.1** The fee payable for a marriage licence issued under section 15 of the Act is \$100.

**2** *This Regulation comes into force on April 1, 2009.*

**RÈGLEMENT DU  
NOUVEAU-BRUNSWICK 2008-148**

**pris en vertu de la**

**LOI SUR LE MARIAGE  
(D.C 2008-520)**

*Déposé le 10 décembre 2008*

**1** *Le Règlement du Nouveau-Brunswick 85-30 pris en vertu de la Loi sur le mariage est modifié par l'adjonction de ce qui suit après l'article 5 :*

**5.1** Le droit payable pour l'obtention d'une licence de mariage délivrée en vertu de l'article 15 de la Loi est de 100 \$.

**2** *Le présent règlement entre en vigueur le 1<sup>er</sup> avril 2009.*

QUEEN'S PRINTER FOR NEW BRUNSWICK © IMPRIMEUR DE LA REINE POUR LE NOUVEAU-BRUNSWICK

All rights reserved/Tous droits réservés