



**NEW BRUNSWICK
REGULATION 2005-11**

under the

**CLEAN ENVIRONMENT ACT
(O.C. 2005-71)**

Filed March 24, 2005

1 *Subsection 17(1) of New Brunswick Regulation 2002-19 under the Clean Environment Act is repealed and the following is substituted:*

17(1) Subject to subsection (3), the holder of a Carrier Approval, whether the approval is issued or renewed and regardless of the date of issuance or renewal, shall, on or before the 1st day of April in each year, pay for the issuance or renewal of the approval or for the continued holding of the approval, as the case may be, a fee of

- (a) for the period ending March 31, 2005, \$100, and
- (b) on or after April 1, 2005, \$500.

**RÈGLEMENT DU
NOUVEAU-BRUNSWICK 2005-11**

établi en vertu de la

**LOI SUR L'ASSAINISSEMENT DE
L'ENVIRONNEMENT
(D.C. 2005-71)**

Déposé le 24 mars 2005

1 *Le paragraphe 17(1) du Règlement du Nouveau-Brunswick 2002-19 établi en vertu de la Loi sur l'assainissement de l'environnement est abrogé et remplacé par ce qui suit :*

17(1) Sous réserve du paragraphe (3), le titulaire d'un agrément de transporteur, que l'agrément ait été délivré ou renouvelé et quelle que soit la date de la délivrance ou du renouvellement, doit, au plus tard le 1^{er} avril de chaque année, acquitter les droits annuels suivants pour la délivrance ou le renouvellement de l'agrément ou pour sa possession continue, selon le cas :

- a) pour la période se terminant le 31 mars 2005, 100 \$;
- b) le 1^{er} avril 2005 et après cette date, 500 \$.