



**NEW BRUNSWICK  
REGULATION 2004-68**

**under the**

**INSURANCE ACT  
(O.C. 2004-255)**

*Filed July 14, 2004*

**1** *New Brunswick Regulation 2003-17 under the Insurance Act is repealed.*

**2** *This Regulation comes into force on July 17, 2004.*

**RÈGLEMENT DU  
NOUVEAU-BRUNSWICK 2004-68**

**établi en vertu de la**

**LOI SUR LES ASSURANCES  
(D.C. 2004-255)**

*Déposé le 14 juillet 2004*

**1** *Le Règlement du Nouveau-Brunswick 2003-17 établi en vertu de la Loi sur les assurances est abrogé.*

**2** *Le présent règlement entre en vigueur le 17 juillet 2004.*