



**NEW BRUNSWICK
REGULATION 2004-68**

under the

**INSURANCE ACT
(O.C. 2004-255)**

Filed July 14, 2004

1 *New Brunswick Regulation 2003-17 under the Insurance Act is repealed.*

2 *This Regulation comes into force on July 17, 2004.*

**RÈGLEMENT DU
NOUVEAU-BRUNSWICK 2004-68**

établi en vertu de la

**LOI SUR LES ASSURANCES
(D.C. 2004-255)**

Déposé le 14 juillet 2004

1 *Le Règlement du Nouveau-Brunswick 2003-17 établi en vertu de la Loi sur les assurances est abrogé.*

2 *Le présent règlement entre en vigueur le 17 juillet 2004.*